



Unsichtbare Stärke. Sichtbare Wirkung.

Mit der **MOBOTIX S ONE Dual** präsentiert MOBOTIX die nächste Generation modularer Premium-Dualkameras. Sie baut auf dem Erfolg der S16 DualFlex auf und führt das bewährte Konzept in eine neue Leistungsklasse: zwei frei positionierbare 4K-UHD-Sensormodule für über 16 MP große Doppelbilder, ein kompaktes, verdeckt installierbares Kameragehäuse sowie KI-basierte Edge-Analyse, die erstmals gleichzeitig auf beiden Sensorkanälen arbeitet.

Die S ONE Dual wurde für industrielle Anforderungen, mobile Anwendungen und sicherheitskritische Umgebungen entwickelt – robust, wetterfest, langlebig und energieeffizient (PoE, < 10 W).

MOBOTIX S ONE Dual:

Eine der robustesten High-End-Einbaukameras der Welt.



2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

5 YEARS
WARRANTY
MOBOTIX

Dual-Kameramodul (Body)

Ultrarobuster Spezialkunststoff (PBT-30GF) und schwarze Aluminium-Montageplatte; Abmessungen: 130 × 115 × 33 mm; Identische Montagebohrungen wie bei der S16 für einfachen Austausch

Max. Bildgröße: 2×4K

Max. 2x 30 Bilder/s

Schutzklasse: IP66, NEMA 4X

Modulanschlüsse 1+2

Für ein oder zwei Meter lange MOBOTIX Sensorkabel; roter Sicherheitsclip

Sensormodul 1

4K UHD Day & Night Bildsensor mit Objektiv, RGB-Status-LED, Mikrofon und Ambient-Light-Sensor; IP66, IK10, NEMA 4X

USB-C-Anschluss

Für USB-C-Kabel Mx-A-S7A-CBL01/02/03 und I/O-Box Mx-F-4IOA; roter Sicherheitsclip

Ethernet-Anschluss RJ45

Für Patchkabel MX-OPT-CBL-LAN-1/2/5/10 sowie z. B. Mx-F-NPAA; roter Sicherheitsclip

Status-LED: RGB

microSD-Port

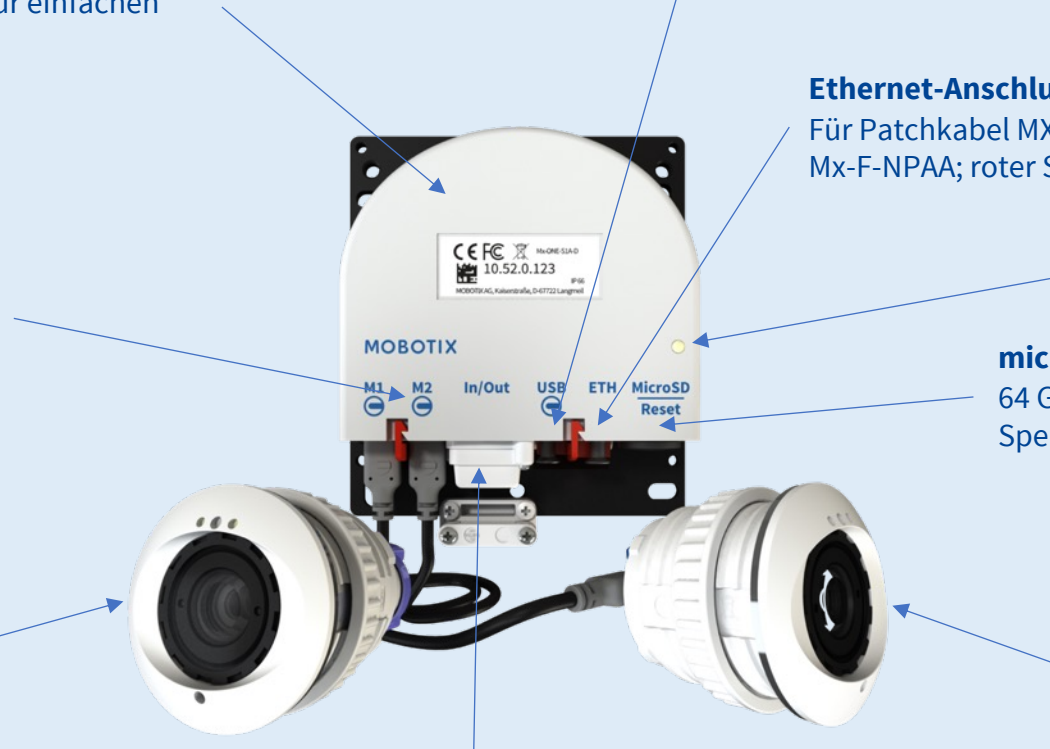
64 GB Karte bereits montiert (unterstützt Speicherkarten bis 2 TB)

Sensormodul 2

4K UHD Day & Night Bildsensor mit Objektiv, RGB-Status-LED, Mikrofon und Ambient-Light-Sensor; IP66, IK10, NEMA 4X

Zusatzanschluss-Terminal

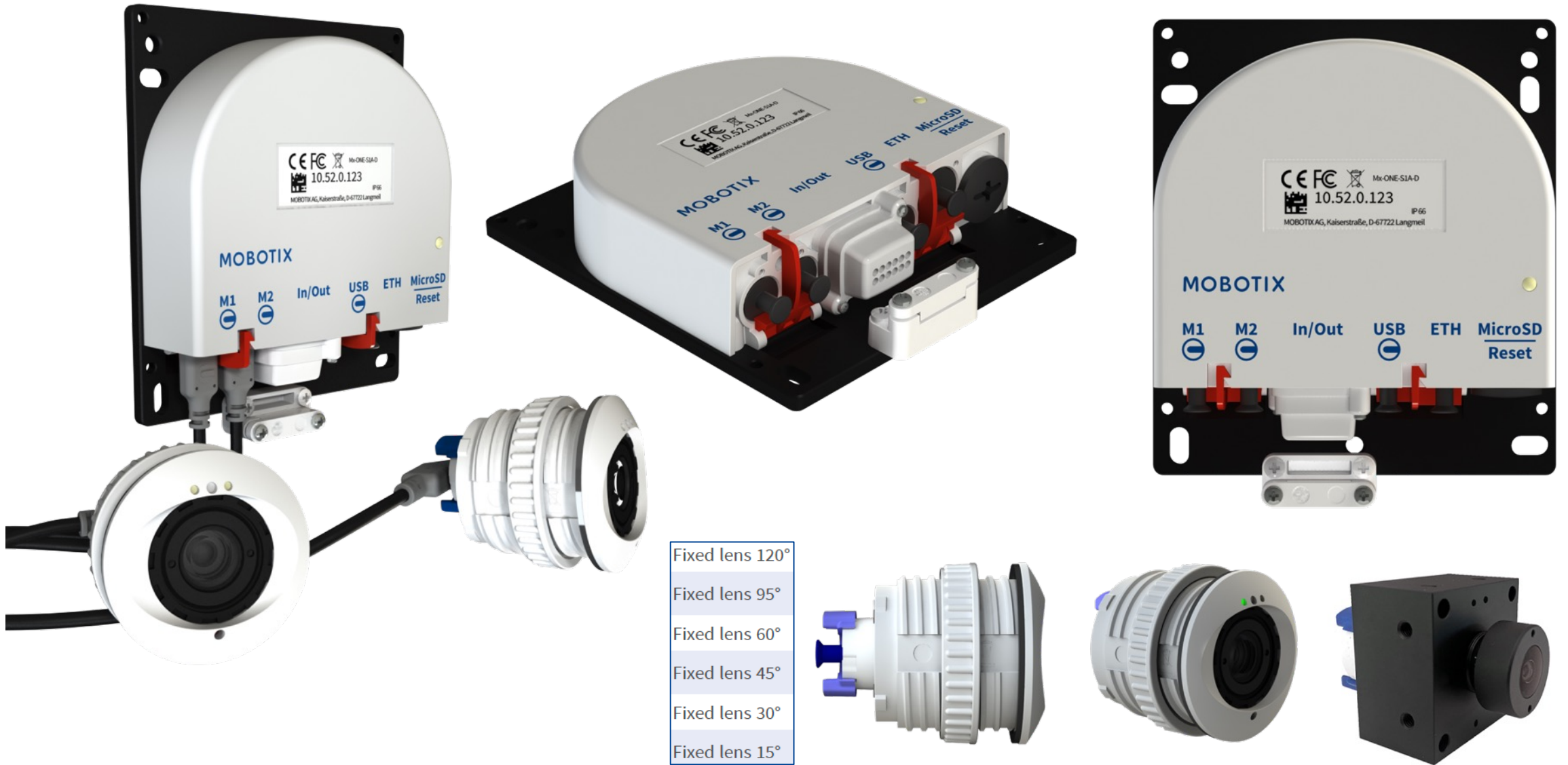
3× Out, 1× In, DC Power Supply +/-, Lautsprecher +/- Inklusive Kabel-Zugentlastungsleiste



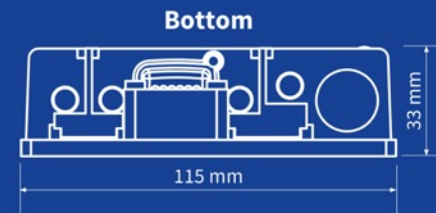
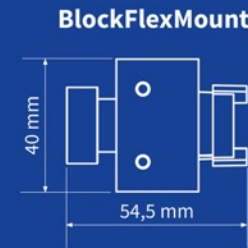
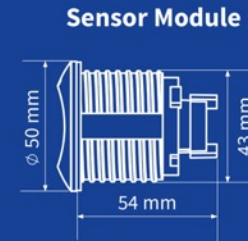
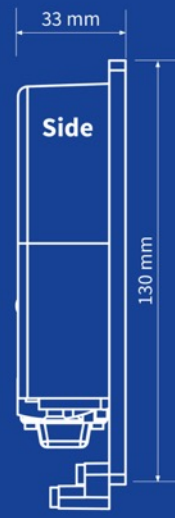
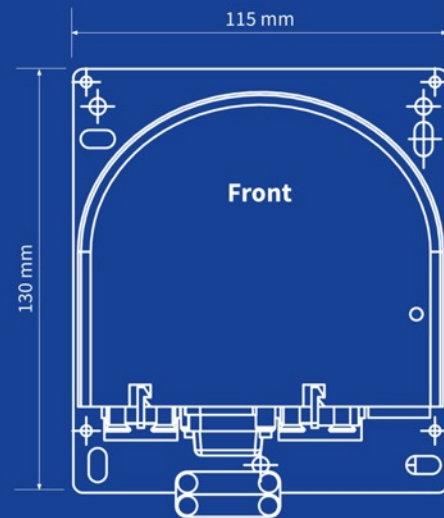
Typisch MOBOTIX: MTBF >100.000 Stunden • 5 Jahre Herstellergarantie • Entwickelt, gefertigt und geprüft in Langmeil, Deutschland

2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

9



MOBOTIX S ONE DUAL



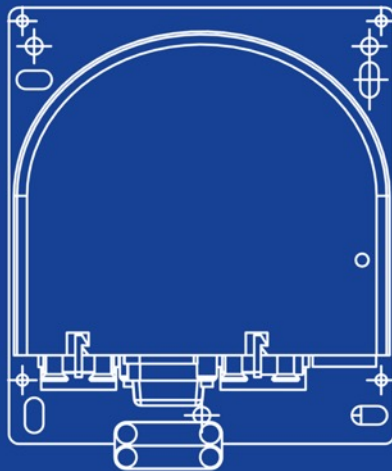
PRECISION IN EVERY DETAIL

MOBOTIX
BeyondHumanVision

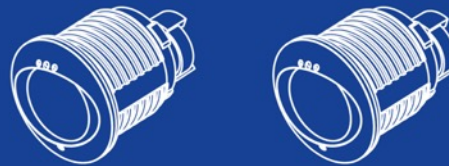
MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Germany • +49 (0) 6302 9816-103 • sales@mobotix.com • www.mobotix.com • MOBOTIX is a registered trademark of MOBOTIX AG in the European Union, the USA, and other countries. This may only be transferred to trade or commercial partners • Subject to change • MOBOTIX does not assume any liability for technical errors, printing errors or omissions • All rights reserved • © MOBOTIX AG 2025

MOBOTIX S ONE DUAL

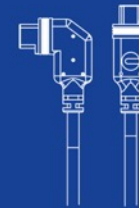
Camera Housing



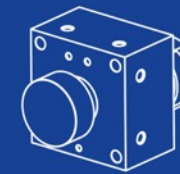
Various Sensor Modules



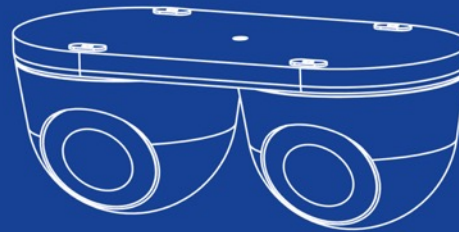
Sensor Cable



BlockFlexMount



DualMount



SingleMount



PTMount



FLEXIBILITY IN EVERY SITUATION

MOBOTIX
BeyondHumanVision

MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langweil • Germany • +49 (0) 6302 9816-103 • sales@mobotix.com • www.mobotix.com • MOBOTIX is a registered trademark of MOBOTIX AG in the European Union, the USA, and other countries.
This may only be transferred to trade or commercial partners • Subject to change • MOBOTIX does not assume any liability for technical errors, printing errors or omissions • All rights reserved • © MOBOTIX AG 2025

2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

12



2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

Modulare 2x4K-Dualkamera – maximale Flexibilität bei beengten und anspruchsvollen Installationen

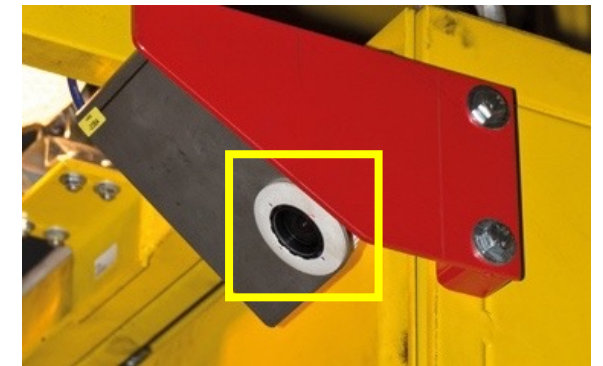
Das Herzstück der S ONE Dual ist ein verdeckt installierbarer Kamera-Body (Mx-ONE-S1A-D) mit zwei per wetterfestem Kabel angebundenen 4K Day & Night Sensormodulen. Diese können (zum Produktstart) bis zu 2 Meter vom Kameragehäuse entfernt montiert werden und ermöglichen flexible Einbauszenarien, etwa in Maschinen, Fahrzeugen, hinter Verkleidungen oder in Schaltschränken.

Dank hochauflösender 1/1,8"-Sensoren liefert die S ONE Dual auch bei schwierigen Lichtverhältnissen kontraststarke, detailreiche Bilder aus zwei Perspektiven.

- 2x 4K UHD (jeweils 3840×2160 / 16:9), max. 2x 30 Bilder/s
- Lichtempfindlichkeit:
 - bis 0,1 lx 1/60 s (Farbe)
 - 0,005 lx@1 s (Farbe, Langzeitbelichtung)
- Automatische Tag-/Nachtschaltung pro Sensor
- 120 dB Wide Dynamic Range

Zum Produktstart stehen sechs Optikvarianten zur Verfügung (4K Day & Night, feste Blende und Winkel H×V):

- Weit (f/1.8): $120^\circ \times 60^\circ$; $95^\circ \times 50^\circ$; $60^\circ \times 33^\circ$
- Normal (f/1.8): $45^\circ \times 25^\circ$
- Tele (f/1.8): $30^\circ \times 17^\circ$; $15^\circ \times 8.5^\circ$



2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

Intelligente Videoanalyse – KI-basierte Objekterkennung auf zwei Sensorkanälen

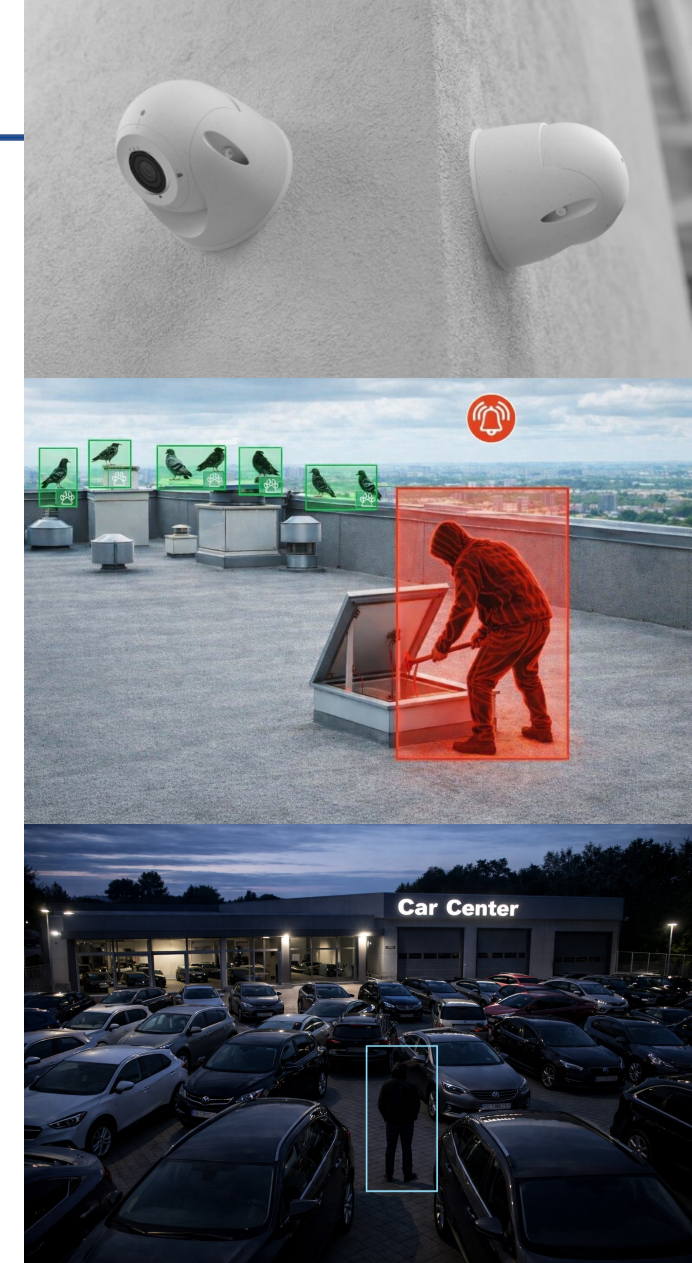
Die S ONE Dual führt KI-basierte Videoanalyse parallel auf zwei unabhängigen Sensorkanälen aus. Hochperformant, zuverlässig und ohne Reduzierung der Bildraten (bis zu 30 fps pro Sensor, parallel). Der integrierte MOBOTIX ActivitySensor ONE ist serienmäßiger, lizenzkostenfreier Bestandteil der Standardausstattung und exklusiv für MOBOTIX ONE Kameras verfügbar. Die Analyse und verschlüsselte Aufzeichnung erfolgen vollständig in der Kamera – auch standalone, ohne Server, Cloud oder zusätzliche VMS-Komponenten. Für den Betrieb ist lediglich eine PoE-Stromversorgung erforderlich.

MOBOTIX S ONE Dual: Spezifische Mehrwerte durch parallele KI-Analyse

- **Zwei Sensorkanäle, zwei Analyseaufgaben gleichzeitig:** Unterschiedliche Szenarien lassen sich parallel auswerten – ohne Umschaltung oder Priorisierung.
- **Objektbasierte Ereignislogik pro Sensor:** Alarme nur bei relevanten Objekten (Personen/Fahrzeuge), Bewegungsrichtung oder Verweildauer – nicht bei witterungs- oder lichtbedingten Bildbewegungen oder anderen Objekten (z. B. Tiere, Windrad, Fahne).
- **Autarke Echtzeitverarbeitung:** Konstante Analysezeiten unabhängig von Netzwerk, Serverleistung oder Systemgröße.
- **Lizenzfreie Skalierung:** Keine kanal- oder serverbasierten Analyse-Lizenzen, keine Folgekosten bei Systemerweiterungen.

Praxisbeispiel: Autohaus

Im Autohaus kann die S ONE Dual beide Bildsensoren parallel für unterschiedliche Aufgaben nutzen: Ein Sensor überwacht ein- und ausfahrende Fahrzeuge im Zufahrtsbereich, der zweite analysiert die Ausstellungsfläche und erkennt dort außerhalb der Geschäftszeiten zuverlässig Personen.



2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

Robustheit und Zuverlässigkeit für härteste Umgebungen

Die MOBOTIX S ONE Dual erfüllt strengste industrielle Anforderungen:

- **IP66:** Schutz gegen Staub und starken Regen
- **NEMA 4X:** Korrosionsbeständig, auch bei salzhaltiger Luft, Chemikalien, industrieller Atmosphäre sowie Schnee und Eis
- **IK10 (Sensormodule):** Hohe Vandalismusresistenz durch neue Schutzfront mit zurückgesetztem Objektiv
- **Betriebstemperatur:** -40 bis +65 °C
- **Kaltstart:** bis -30 °C
- **MTBF:** >100.000 Stunden

Ein im Kameragehäuse integrierter Erschütterungs- und Manipulationssensor (Tamper Detection) erkennt mechanische Eingriffe oder Störungen zuverlässig.

Das Gehäuse aus salzwasserfestem PBT-30GF-Kunststoff ist auf einer Aluminiumplatte montiert und für industrielle Dauereinsätze ausgelegt.

Fazit: Die S ONE Dual bietet auch ohne zusätzliche Schutzmaßnahmen eine außergewöhnlich hohe Widerstandsfähigkeit. Sie eignet sich für Einbau- und Außenanwendungen ebenso wie für Industrieanlagen, Küstenregionen und andere Umgebungen, in denen Kameras dauerhaft und wartungsarm betrieben werden müssen.



*Die S ONE Dual läuft und läuft.
Auch bei extremer Kälte, Hitze,
Staub und Nässe.*

2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

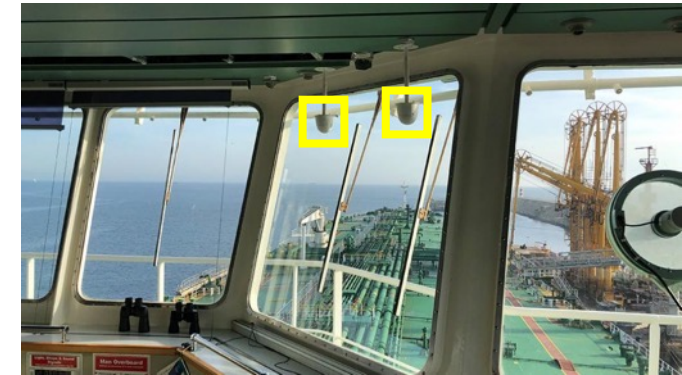
Energieverbrauch & Netzwerktechnik – Kompakt, sicher, effizient

Trotz des leistungstärksten Dualprozessors, der je in einer MOBOTIX Kamera eingesetzt wurde, arbeitet die S ONE Dual dauerhaft in der **PoE-Klasse 3** (IEEE 802.3af, max. 12,95 W). Der typische Leistungsbedarf liegt bei nur **ca. 9 W** mit zwei aktiven Sensormodulen, inklusive WDR und ActivitySensor ONE.

Weitere technische Merkmale:

- Gigabit Ethernet (RJ45)
- 12–24 V DC Anschluss optional (z. B. Batterie- oder Solarbetrieb)
- Per USB-C anschließbare für MOBOTIX I/O-Box (4x Input, 4x Output)
- 3 interne Relaisausgänge (bis 50 V DC / 2 A)
- 1 Alarmeingang

Für die interne Speicherung werden microSD-Karten (SDXC) bis **2 TB** unterstützt. Eine vorformatierte **64-GB-Industriespeicherkarte** ist ab Werk installiert.



2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

Sichere und vielseitige Systemintegration

Netzwerk- und Sicherheitsprotokolle:

- IPv4, IPv6
- HTTPS, TLS 1.3
- SNMP
- MQTT
- SFTP, FTPS
- SIP (Client & Server)
- VLAN
- VPN
- mDNS / Zeroconf

ONVIF-Kompatibilität:

- Profile G, S, T
- Profile M (per zukünftigem Firmware-Update)

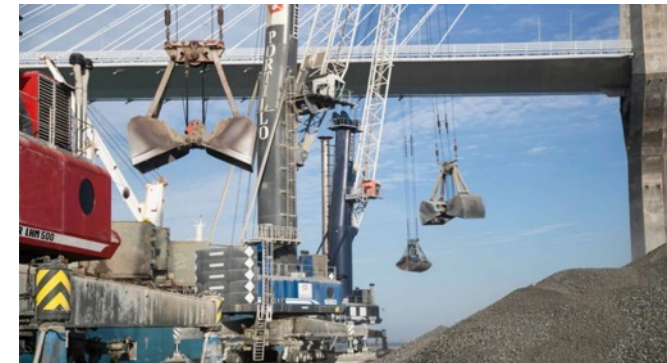
Video-Streaming:

- H.264, H.265
- MxPEG+
- MJPEG
- Multistreaming
- RTSP/Multicast

Videomanagement-Systeme:

- MxManagementCenter
- MOBOTIX HUB (inkl. DualVision Plug-In)
- MOBOTIX CLOUD
- MOBOTIX LIVE App
- ONVIF-basierte Drittanbieter-VMS

Beide 4K-Sensormodule erscheinen unter **einer einzigen IP-Adresse**, wodurch Lizenzkosten reduziert und die Systemkomplexität minimiert werden.



2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

Typische Einsatzbereiche – wo die S ONE Dual ihre Stärken ausspielt

Die S ONE Dual ist für Anwendungen optimiert, bei denen Übersicht, Platzbedarf, Robustheit und Zuverlässigkeit entscheidend sind. Sie kombiniert zwei frei positionierbare 4K-Sensormodule, eine robuste Industriepattform, KI-basierte Echtzeitanalyse und hohe Energieeffizienz in einem kompakten, verdeckten Design.

Sie ist die optimale Lösung für Szenarien, in denen zwei zuverlässige Perspektiven, intelligente Objekterkennung und extreme Umweltresistenz gefragt sind – bei gleichzeitig einfacher Integration und niedrigen Betriebskosten.

Industrie und Maschinenbau

- Fertigungszellen
- Robotik
- Schwer zugängliche Bereiche
- Prozessüberwachung

Logistik und Warenfluss

- Umschlagzonen
- Lagerbereiche
- Fördertechnik
- Yard Management

Fahrzeuge (Bus, Bahn, Spezialfahrzeuge)

- Zweifache Sichtflächenüberwachung
- Fahrgastraum & Türbereich
- Mobile Sicherheitsanwendungen

Zutrittskontrolle

- Schleusen
- Schranken
- Drehkreuze
- Tore und Zufahrten

Kritische Infrastrukturen

- Energieversorgung
- Forschungseinrichtungen
- Sensible Werksbereiche

Weitere Anwendungsfälle

- Parkhäuser
- Kassensysteme und -automaten
- Freizeitparks, Skiresorts
- Bergbahnen, Gondeln



2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual



Einfache Integration in große und kleine Videoüberwachungssysteme oder Standalone-Betrieb

Die MOBOTIX S ONE Dual kann nahtlos in **MxManagementCenter** (ab Version 2.9.3), die **MOBOTIX LIVE App**, **MOBOTIX HUB** (mit aktuellem MOBOTIX HUB Driver) sowie in die **MOBOTIX CLOUD** integriert werden. Selbstverständlich werden auch alle ONVIF-kompatiblen Videomanagementsysteme unterstützt (aktuell Profile G, S und T; Profile M per zukünftigem Firmware-Update).

Dank der kamerainternen MOBOTIX Systemarchitektur (dezentrales Edge-Design) und der Stromversorgung auch über 12–24 V DC eignet sich die S ONE Dual auch ideal als **lokale oder mobile Lösung** – ganz ohne zusätzlichen Server, NAS oder externes VMS.

Der **Direktzugriff** über einen Standard-Webbrowser ist **ohne Zusatzgeräte oder Lizenzen** möglich. Die Datenspeicherung erfolgt wahlweise auf der Kamera selbst (interner DVR), auf einem NAS/NVR oder in der Cloud. Der integrierte DVR (64 GB microSD-Karte inklusive, Unterstützung bis 2 TB) ermöglicht zusätzlich eine zuverlässige **Failover-Aufzeichnung**, z. B. bei temporären Netzwerk- oder NAS-Ausfällen.



2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

Komplette Systemlösung aus einer Hand – Kamera, Module und Zubehör

Weitere Sensormodulvarianten (360° hemisphärisch, thermisch) sowie Sensorkabel mit bis zu 5 m Länge befinden sich in Planung für das erste Halbjahr 2026. Konkrete Verfügbarkeiten und technische Details werden vor Markteinführung über eine Product News kommuniziert.



Kameramodul (Body):

- Mx-ONE-S1A-D (inkl. 64 GB microSD)

Sensormodule Standard (4K Day & Night):

- Mx-ONE-SMA-8DN040 (120°x60°)
- Mx-ONE-SMA-8DN050 (95°x50°)
- Mx-ONE-SMA-8DN080 (60°x33°)
- Mx-ONE-SMA-8DN100 (45°x25°)
- Mx-ONE-SMA-8DN150 (30°x17°)
- Mx-ONE-SMA-8DN280 (15°x8.5°)

Sensormodule BlockFlexMount (4K Day & Night):

- Mx-ONE-BFA-8DN040 (120°x60°)
- Mx-ONE-BFA-8DN050 (95°x50°)
- Mx-ONE-BFA-8DN080 (60°x33°)
- Mx-ONE-BFA-8DN100 (45°x25°)
- Mx-ONE-BFA-8DN150 (30°x17°)
- Mx-ONE-BFA-8DN280 (15°x8.5°)

Sensorkabel:

- Mx-ONE-CBL-S01-AN (1 m / 3.3 ft)
- Mx-ONE-CBL-S02-AN (2 m / 6.6 ft)

Montagesysteme:

- SingleMount
- DualMount
- PTMount
- On-Wall Kit für PTMount

Zubehör:

- Overvoltage Protection Box (RJ45/LSA)
- NPAA-Box
- GPS-Box
- 4IO-Box
- PoE-Injektor
- Batteriekabel (Versorgung via 12–24 V DC)
- LAN-Kabel 1 bis 10 m (wetterfest)

Kamera-Firmware:

- Ab MX-System Release 9.1.2.xx

MxManagementCenter (kostenfreies VMS):

- Ab Version 2.9.3

MOBOTIX HUB (offenes VMS):

- Ab MOBOTIX HUB 2023 R1
- und MOBOTIX HUB Driver 2025-04-17
- und MOBOTIX HUB Plug-Ins 2025-12-01, v. a. für DualVision Plug-In (Aufteilung eines Doppelbildstreams der S ONE Dual)

S ONE Dual – Weblinks:

- [Produktwebsite & Technische Dokumentation](#)
- [MOBOTIX STORE](#)

Die MOBOTIX S ONE Dual ist ab sofort bestellbar und wird ab Ende Februar 2026 ausgeliefert.

2. Modulare Einbaukamera MOBOTIX S ONE Dual

Der direkte Ersatz für MOBOTIX S15 / S16

Einfacher Austausch reduziert Installationsaufwand, Stillstandszeiten und Kosten deutlich.

- **Kamerabody:** Alu-Montageplatte mit identischen Vorbohrungen wie bei der S15/S16, kein mechanischer Umbau erforderlich
- **Sensormodule:** Identische Größe der Sensormodulöffnungen und -gewinde ermöglicht Weiterverwendung vorhandener Öffnungen (mit 43 mm Durchmesser)
- **Sensormodulhalterungen:** Weiter nutzbar, Ausnahme PTMounts der ersten Serie
- **Infrastruktur:** PoE-Versorgung nach IEEE 802.3af, bestehende Verkabelung und Switches bleiben erhalten

Mehr Performance. Mehr Möglichkeiten.

Die S ONE Dual bietet eine deutlich höhere Systemleistung als S15/S16 und eröffnet neue Einsatzszenarien durch KI-Analyse, automatische Tag-/Nachtumschaltung pro Sensor sowie verbesserte Bildqualität durch 4K und WDR.

